

# JAG PdiCS commande les processus multilots de façon entièrement automatique



## Installations de procédé multilots pour un rendement et une rentabilité élevés

CSL Behring produit des immunoglobulines sur des installations de production multilots à haut rendement qui comptent parmi les plus grandes et les plus modernes au monde.

### Délais de rotation réduits, taux d'utilisation maximal des installations de production

La solution d'automatisation permet un traitement simultané de plusieurs lots de production sur une seule ligne (mode multilots). CSL Behring atteint ainsi un taux d'utilisation maximal des installations sur les sites de Berne (Suisse) et Melbourne (Australie). Les arrêts liés au processus ont été largement éliminés et les opérations de nettoyage (CIP, SIP) sont démarrés et exécutés automatiquement. En travail par équipes 24h/24h, seules deux équipes sont nécessaires, la production étant assurée par l'automatisation.

### Produits de qualité constante, sécurité maximale des processus

Seul un degré d'automatisation élevé permet la commande et la surveillance simultanées de plusieurs lots sur une même installation.

La surveillance continue, la commande des procédés entièrement automatique et le guidage des utilisateurs par la commande éliminent presque entièrement les erreurs de l'opérateur.

### Production sans papier, enregistrement et gestion efficace des données de production

Tous les paramètres importants pour le contrôle des procédés (PCP) sont saisis électroniquement par la solution EBR, enregistrés et intégrés automatiquement dans la documentation du lot.

Toutes les autres données de production sont stockées de façon centralisée et utilisées pour d'autres analyses telles que les tendances et les performances. Toutes les libérations de lot sont effectuées intégralement sans papier (validations électroniques).

---

**« Le degré d'automatisation élevé nous permet de produire simultanément, efficacement et avec une qualité constante des médicaments qui sauvent des vies. »**

---

Arnold Nigsch, responsable des installations chez CSL Behring AG, Berne

---

## La solution

— Commande simultanée de lots successifs dans une cellule de processus.

— Les opérations paramétrables sont réunies dans des recettes via un éditeur graphique.

— Une recette est affectée à chaque lot de production.

— Les recettes sont traitées au niveau de la commande (JAG PdiCS).

— La commande prend également en charge le guidage des opérateurs.

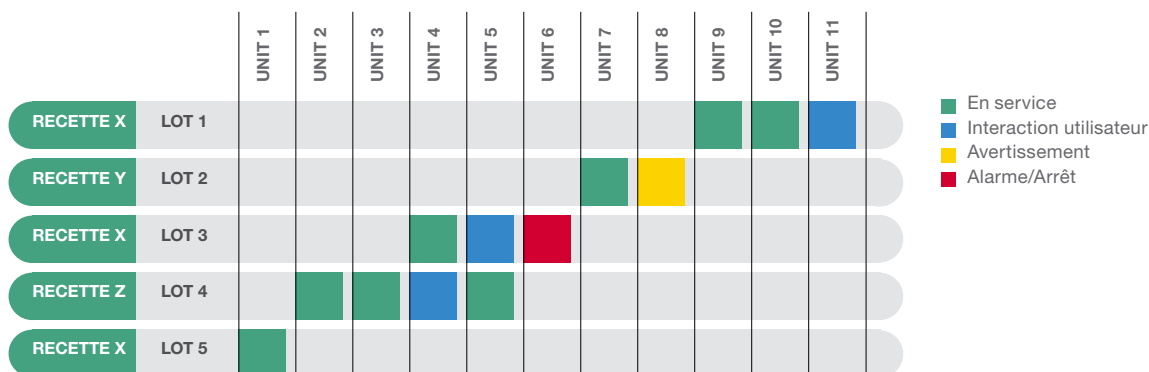
— Les opérations de nettoyage (CIP/SIP) et les processus auxiliaires (p. ex. production et alimentation en produits auxiliaires) sont pilotées par les recettes.

— La synchronisation des différents lots de production a lieu au niveau de la commande (Master Recipe Organizer MRO).

— Le système de conduite de la production JAG PFS sert d'interface utilisateur pour la surveillance des processus et le guidage de l'utilisateur.

— L'identification des utilisateurs, la gestion des droits d'accès et l'enregistrement des interactions des utilisateurs sont assurés par le module logiciel JAG User Manager.

## Commande à base de recettes des processus de production et des processus auxiliaires avec JAG PdiCS



Représentation schématique de la production simultanée de 5 lots sur une installation de procédé où toutes les unités sont utilisées.

La commande à base de recette demande des interactions de l'utilisateur (cases bleues) et alarme ce dernier en cas d'anomalies et de pannes (cases jaunes et rouges).



**«The implementation of JAG PdiCS process automation solution was very successful and achieved our required functionality within a very tight project schedule.»**

Geoff Armstrong, Manager Automation System, CSL Behring Broadmeadows

## À propos de JAG

JAG Jakob SA est une entreprise leader en technique de procédés qui conçoit et réalise des installations de procédés et des solutions d'automatisation pour l'industrie pharmaceutique, biotechnologique et alimentaire.

Avec notre solution d'automatisation et de système JAG PdiCS, nous pouvons aussi intégralement automatiser des processus de production extrêmement complexes.

## JAG Jakob SA

Industriestrasse 20, CH-2555 Brügg

T +41 (0)32 374 30 30, jagpt@jag.ch, www.jag.ch