

JAG FLD 32 Buse de fluidisation



JAG Jakob AG

Votre partenaire pour la construction d'installation et l'automatisation, propose grâce à son système de fluidisation, une solution efficace aux différents problèmes d'extractions de produits pulvérulents.

Domaines d'application

Les industries actives dans les domaines de la chimie, de la pharmaceutique, de l'alimentaire, des cosmétiques, de la peinture et dans les applications de produits pulvérulents en général.

Fonctions

La buse d'air est installée pour la fragmentation de blocs de produits entre le cône et la trémie. Grâce à l'actionnement pneumatique, une grande quantité d'air est injectée durant un court laps de temps. Selon le type de produit pulvérulent, le nombre de buse d'air et d'injection doivent être adaptés.

En raison de la forme plate des bords de tête de la buse, tout encrassement et modification de flux est évité. On obtient ainsi une extraction uniforme du produit.

Avantages du système

- Empêche les formations de ponts et les écoulements en noyaux
- Les pièces de la buse ne dépassent pas la sortie d'air
- Matériel en acier inoxydable, pas de pièces en plastique
- Montage et installation directement sur les silos, réservoirs, trémies, séparateurs, etc.
- Montable et démontable depuis l'extérieur du silo
- Optimisation des équipements de production existants
- Peu d'entretien
- Commande automatique et pneumatique
- Version compatible CIP
- Aucun encrassement, grâce à une fermeture de buse automatique
- Réglage de la durée d'injection d'air dans le produit

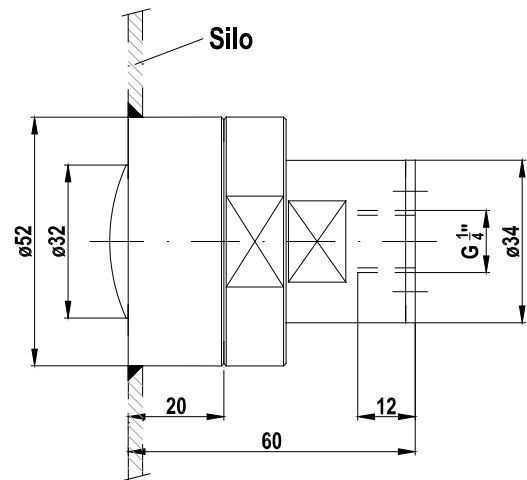
Données techniques

Raccord pneumatique	G1/4"
Pression de fonctionnement	2,0 – 6,0 bar
Température de fonctionnement	4 – 110°C

Matériel

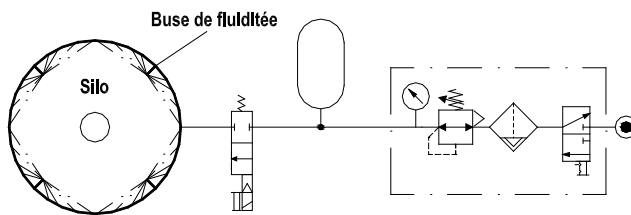
Acier inoxydable nuance	1.4435
Joints	EPDM
Gaz injectables	Air comprimé ou azote
Diamètre d'impact (Dépend de la taille des grains, de la densité et du niveau.)	env. 200-300 mm

Dimensions

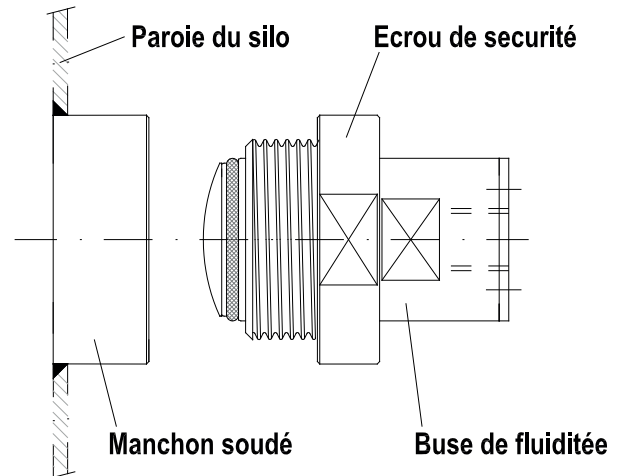
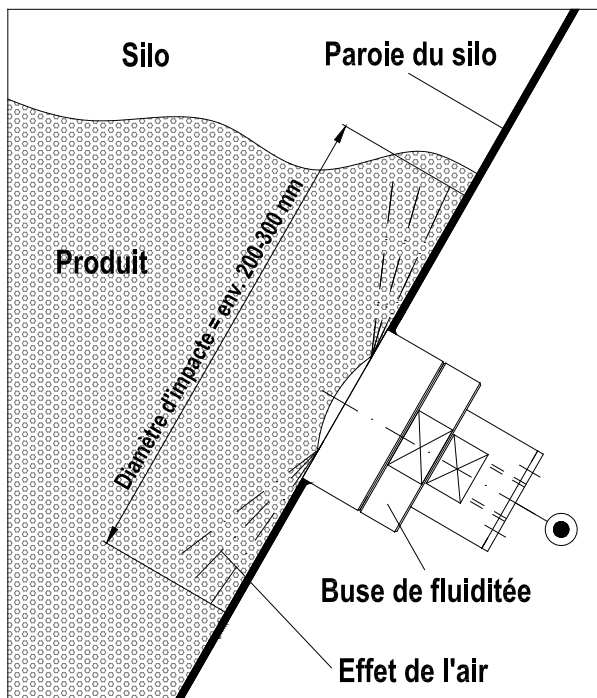


Connexion pneumatique et électrique

Exemple d'application



Conseil d'installation



Buse de fluidisation montée



II 1/2 Ex h IIC T55 °C Da/Db