

# JAG MS    Système racleur



## JAG Jakob AG,

Votre partenaire pour les constructions d'installations & l'automation, vous offre avec le système racleur JAG MS une solution flexible et modulaire pour utilisation dans des systèmes ouverts.

Le système JAG MS a été spécialement développé pour des domaines d'utilisation exigeants dans l'industrie chimique et pharmaceutique, la biotechnologie, l'industrie des cosmétiques, alimentaire et autres avec des produits pompables.

## Avantages et propriétés du système racleur JAG MS

- JAG MS a été conçu selon des principes hygiéniques et ne présente pas d'espaces vides incontrôlables.
- Les commutations de direction sont assurées par une technique à double racleur et le système peut être étendu à un troisième racleur en cas de besoin.
- Les racleurs sont nettoyés dans le poste d'envoi en même temps que la conduite, grâce à une construction de cage spéciale. On évite ainsi de sortir les racleurs du système de conduites pour leur nettoyage.
- Le poste d'envoi et de repoussement sont munis de connexions pour la récupération rework.
- Les modules JAG MS sont disponibles avec ou sans chauffage à eau chaude intégré.
- Une construction robuste ainsi que l'utilisation d'une technique de vannes à faible entretien réduisent les frais de maintenance et d'investissement.

## Système de racleurs JAG MS, une combinaison aisée

Le système racleur JAG MS se compose de cinq modules et du système de commande de racleurs JAG MSK, pouvant être combinés souplement entre eux selon les exigences du client. Des adaptations spécifiques, des compléments et des développements sont possibles à tout moment.

### JAG MSS

Poste d'envoi pour racleurs

Fluide propulseur

Eau chaude

CIP

Retraitement

Produit

### JAG MSZ

Poste d'embranchement pour produit

### JAG MSE

Poste d'arrêt simple pour racleurs

Produit

### JAG MSD

Poste d'arrêt double pour racleurs

Produit

Produit

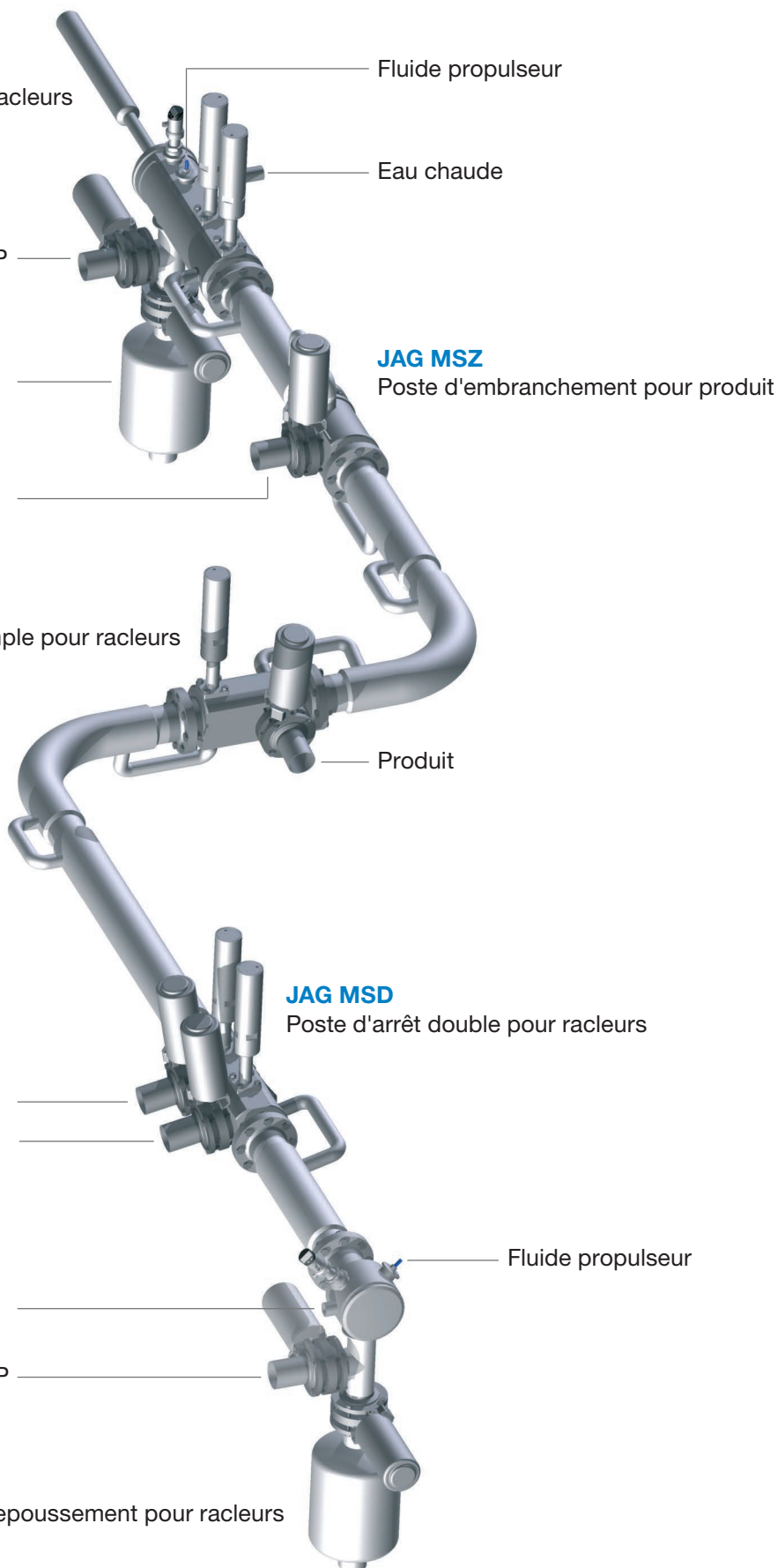
Fluide propulseur

Eau chaude

CIP

### JAG MSR

Poste de repoussement pour racleurs



## Système de racleurs JAG MS, vue d'ensemble

### JAG MSK Système de commande de racleurs

Le système de commande de racleurs MSK est basé sur le système d'automatisation JAG PdiCS commandant les vannes à voies, le positionnement des racleurs et la vitesse de raclage en fonction du produit. Il peut être intégré de manière flexible dans des solutions de commande existantes.

### JAG MSE Poste d'arrêt simple pour racleurs



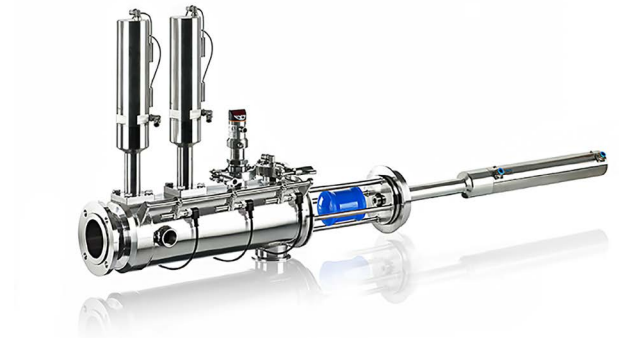
Il sert à stopper des raclages et a une fonction d'aiguillage. Le raclage est stoppé dans le poste d'arrêt et le produit est acheminé vers un réservoir ou dans une autre conduite à la partie arrière.

### JAG MSD Poste d'arrêt double pour racleurs



Le poste d'arrêt double bloque le raclage dans les deux directions, si bien que les deux côtés de la conduite de raclage peuvent être utilisés. La partie arrière est utilisée pour acheminer le produit pendant qu'un autre produit est injecté à la partie avant.

### JAG MSS Poste d'envoi pour racleurs



Le poste d'envoi pour racleurs est le premier élément de conduite dans un système de raclage ouvert et sert à l'alimentation et au prélèvement des raclages dans une conduite. Le poste d'envoi pour racleurs JAG offre la place pour deux raclages maintenus dans une cage et qui sont automatiquement nettoyés lors du nettoyage CIP.

### JAG MSZ Poste d'embranchement pour produit



Il sert à amener ou à évacuer des produits d'une conduite non raclable.

### JAG MSR Poste de repoussement pour racleurs



Le poste de repoussement pour racleurs est le dernier élément de conduite dans un système de raclage ouvert et envoie les raclages vers le poste d'envoi après leur raclage.

## Données techniques

Jointes en contact avec le produit	EPDM, PTFE
Plage de température de produit	de 5°C à 65°C
Compatible CIP / SIP	85°C pendant 30 min
Dimensions	DN 50, DN 65, DN 80, DN 100
DN 100	316 L
Pièces en contact avec le produit	316 L
Plage de pression	1.5 à 8 bars
Chauffage d'accompagnement	5°C à 65°C
Fluide propulseur	air, eau, CO2, N2
Racleur	Silicone, HNBR, Vulkocell, EPDM, Vitron

## Avantages dans l'utilisation d'un système de racleurs

- Amélioration de la productivité grâce à des changements de produits plus efficaces
- Processus de repoussement à faibles pertes dans les systèmes de conduites ou des produits à risque
- Forte augmentation de la productivité grâce à un transfert avec des risques de mélange minimes de produits successifs dans le même système de conduites
- Besoin en solvants réduit pour les processus de nettoyage
- Diminution des eaux usées, car les matières solides sont récupérées avant le nettoyage

## Exemple d'utilisation

La technique à double raclage combinée à des postes d'arrêt permet de libérer des tronçons partiels sans devoir recourir à une technique de vannes difficiles à nettoyer.

