

Solutions de stockage des produits pharmaceutiques

**Une solution de stockage unique.**  
Pour un approvisionnement sûr et  
constant en acétone pharmaceutique.

Une référence JAG.



## Stockage de l'acétone pharmaceutique.

Une solution complète pour répondre à une demande croissante.

JAG et l'entreprise pharmaceutique suisse Ferring International Center S.A. sont en contact depuis un certain temps. Désireuse d'étendre son système de stockage d'acétone en Suisse, Ferring International Center S.A. nous a confié la réalisation d'un avant-projet. Une fois celui-ci livré avec succès, ils nous ont demandé d'établir une offre.

### Groupe Ferring

Le groupe Ferring est une société biopharmaceutique spécialisée qui se caractérise par une forte activité de recherche. Son ambition est d'aider les personnes à fonder une famille en pleine santé et à vivre une vie meilleure. Leader mondial en médecine de la reproduction et en santé maternelle, ainsi qu'en gastro-entérologie et en urologie, le groupe Ferring est présent dans plus de 60 pays.

### Acétone

L'acétone est totalement miscible avec l'eau et de nombreux solvants organiques. Grâce à cette propriété, elle est souvent utilisée à différents stades de la fabrication de produits pharmaceutiques. Il convient de toujours strictement respecter les directives ATEX lors de la fabrication et du stockage car l'acétone forme des mélanges vapeur-air hautement inflammables.

### La mission

Une équipe de projet composée de cinq employés de JAG Jakob SA a été chargée d'étendre la capacité de stockage actuelle afin de stocker l'acétone pharmaceutique en toute sécurité et de permettre sa mise à disposition dans des quantités croissantes. Nous avons conçu à cette fin un réservoir de stockage d'acétone – l'élément central de notre solution – à installer dans une zone souterraine sécurisée, ainsi que tous les composants nécessaires. L'un des défis consistait à minimiser l'impact sur le stockage existant lors de la mise en place des nouvelles installations et à maintenir une ligne de production en service, sans incidence sur l'assurance qualité nécessitant une revalidation.



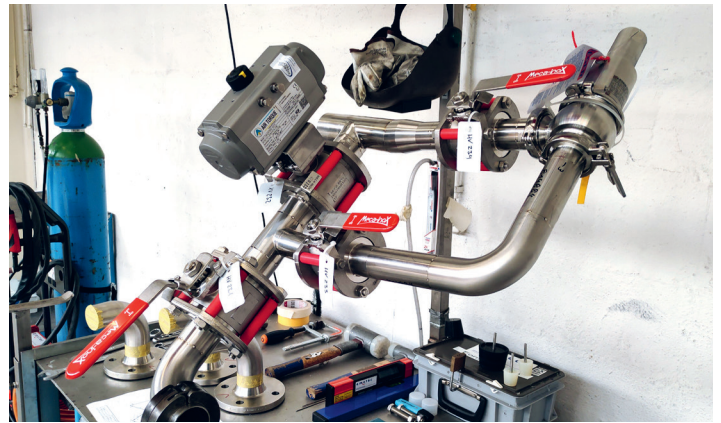
Les travaux ont commencé tôt à l'été 2023. Nous avons effectué tous les travaux d'installation en plein air selon un planning serré, avec une interruption minimale des opérations en cours.

## Un réservoir aux nombreux avantages.

Une solution probante en termes de conformité, de capacité et de sécurité.

JAG Jakob SA a conçu un réservoir de stockage à chambre unique et à double paroi en acier inoxydable. Celui-ci a été installé dans une fosse extérieure équipée d'un bassin de rétention et d'un berceau en béton. Pour remplir ce réservoir, les camions disposent d'un poste de déchargement relié au système de gestion automatisé. Le réservoir permet à Ferring International Center S.A. de stocker 20 000 litres d'acétone pharmaceutique et donc de doubler sa capacité existante, ce qui représente un avantage considérable.

Les conduites et les différents composants ont été préfabriqués à l'atelier, puis installés et raccordés électriquement aux systèmes de contrôle.



### Services fournis par JAG

En plus de fabriquer le réservoir, de préfabriquer les composants et de réaliser l'excavation, JAG était chargée des fonctions suivantes :

- » Gestion de projet
- » Planification et ingénierie
- » Préfabrication des conduites et des composants
- » Travaux de raccordement électrique de l'installation
- » Mise en service
- » Qualification
- » Maintenance

### Satisfaction du client garantie

#### » Interlocuteur unique

JAG Jakob SA a coordonné l'ensemble des parties prenantes et des activités. Le client a été constamment tenu informé de l'avancement du projet et a grandement apprécié d'avoir un interlocuteur unique.

#### » Sécurité maximale

Les risques d'incendie et d'explosion étant les principaux dangers inhérents à la manipulation de l'acétone, toutes les mesures nécessaires de protection personnelle et environnementale ont été soigneusement préparées et mises en œuvre lors de l'installation, de la mise en service et de la qualification. Les fuites du système peuvent être détectées à tout moment et réparées rapidement.

#### » Conformité totale

Tous les composants ont été soigneusement définis conformément aux directives et aux normes d'installation ATEX, et ils intègrent toutes les caractéristiques nécessaires à la conformité aux BPF.

#### » Capacité accrue

La solution de stockage développée par JAG garantit un niveau de stock élevé d'acétone pharmaceutique, un facteur important pour soutenir le site de production suisse.

#### » Augmentation de la productivité

En préfabriquant les composants dans son atelier, JAG Jakob SA a pu respecter les délais d'immobilisation très courts qui lui avaient été fixés.

---

**JAG Jakob AG**

Industriestrasse 20  
CH-2555 Brügg  
T +41 (0)32 374 30 30  
jagpt@jag.ch  
www.jag.ch

---

**JAG Jakob SA**

Rue de la Roche-de-Mars 12  
CH-2900 Porrentruy  
T +41 (0)32 374 34 34  
jagpt@jag.ch  
www.jag.ch

---

**JAG Process Solutions PTY LTD**

420 Victoria Street  
Brunswick VIC-3056  
Australia  
T +61 3 7068 5878  
info@jag-ps.com.au  
<https://www.jag-ps.com.au>

Sous réserve de modifications / Une solution de stockage unique - FR / 02-2024